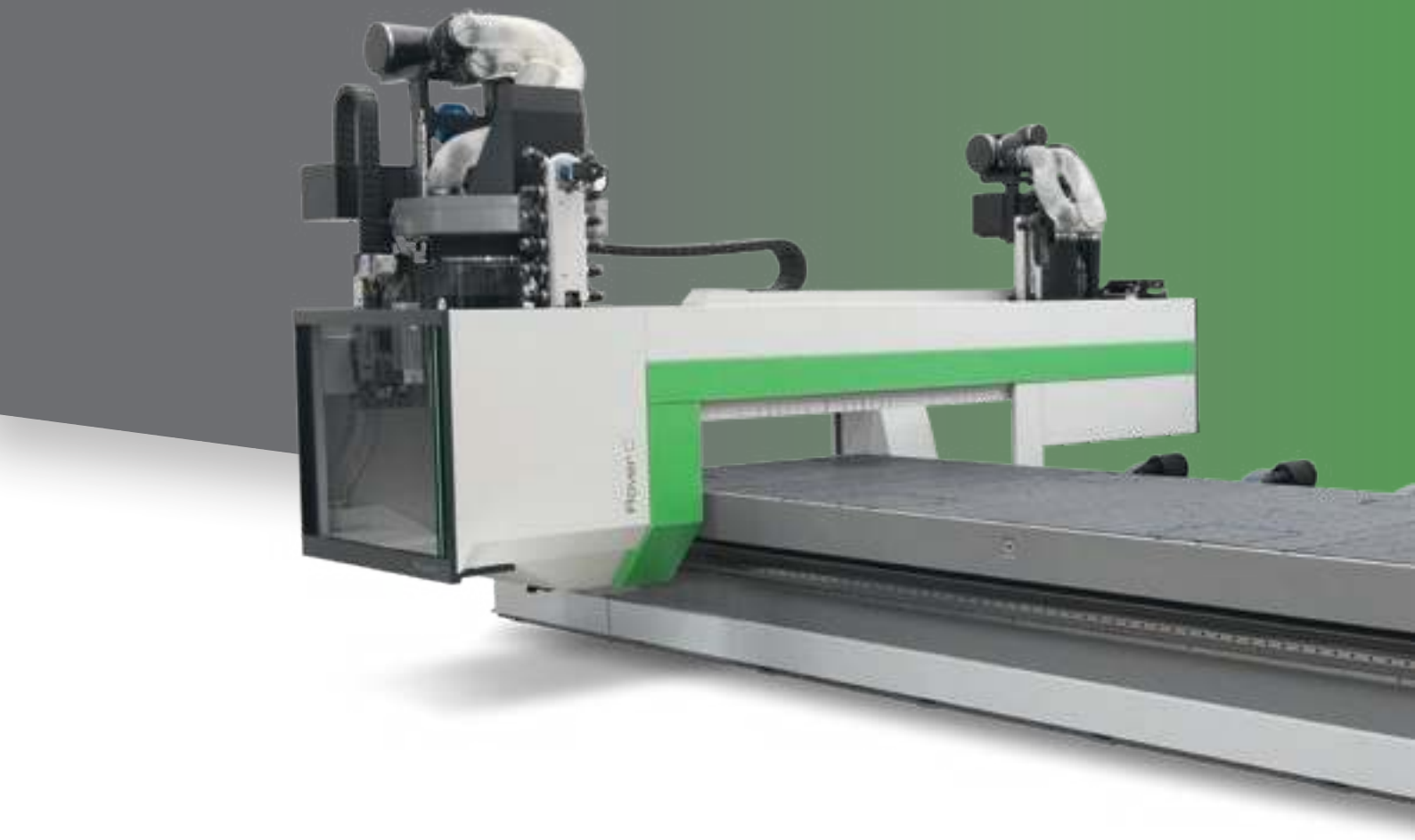
RO VER CFT

CENTRO DE MECANIZADO DE CONTROL NUMÉRICO



BIESSE

LA MÁQUINA PARA MECANIZADOS COMPLEJOS



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos los niveles de calidad, **personalización de los productos realizados** y plazos de entrega rápidos y seguros.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes y los tiempos de ciclo. **Rover C FT** es el nuevo centro de mecanizado autónomo para producir no solo nesting, sino también piezas particulares de espesor, mecanizados complejos, producciones especiales y mixtas, folding, pero también aluminio y materiales tecnológicos. Se ha diseñado para su uso en producciones particulares que requieren mecanizados específicos.



ROVER C FT

- ALTA TECNOLOGÍA PARA PRESTACIONES DE ALTO NIVEL
- CALIDAD DE MECANIZADO
- MÁXIMA PRECISIÓN
- TECNOLOGÍA FIABLE A LO LARGO DEL TIEMPO

INFINITAS POSIBILIDADES DE MECANIZADO

La tecnología de la nueva Rover C FT permite el mecanizado de piezas con formas complejas y gran espesor, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.



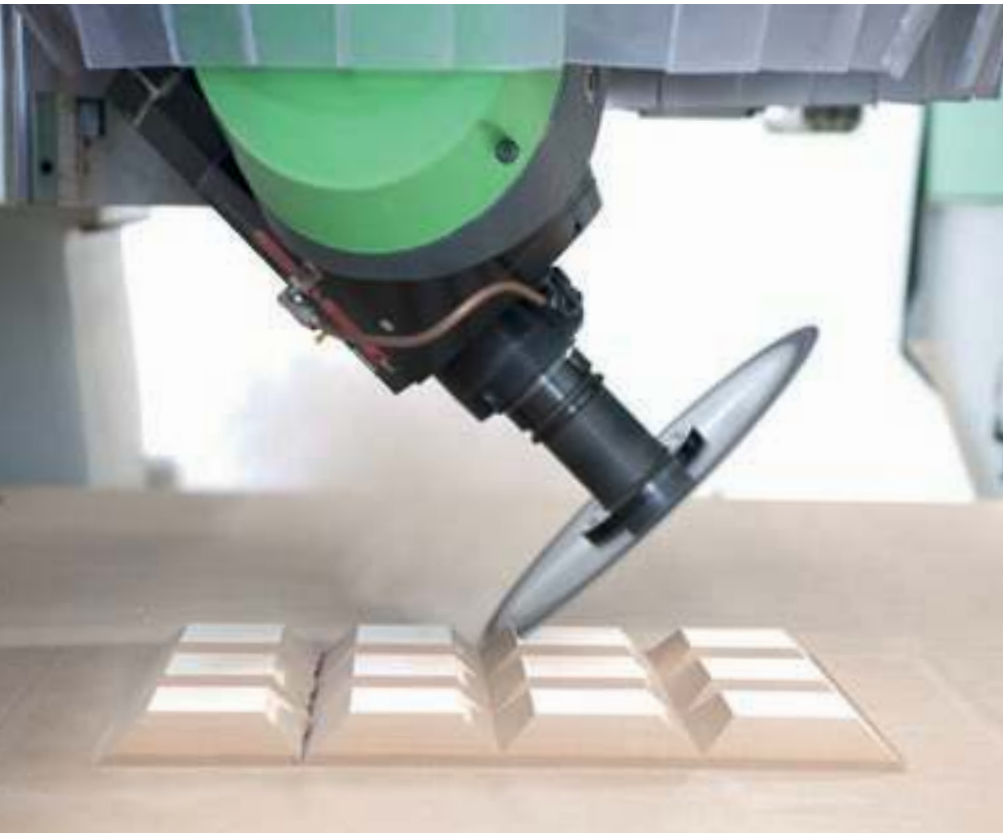


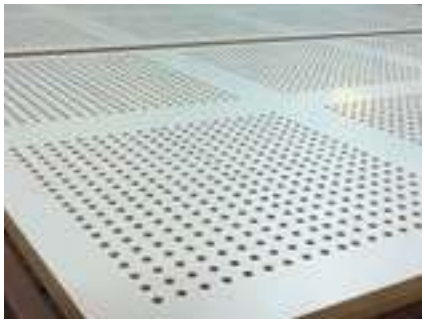


LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL SECTOR Y LA LARGA EXPERIENCIA DE BIESSE EN EL NESTING RESPONDEN A LAS APLICACIONES MÁS VARIADAS









La modularidad y la excelente capacidad de configuración, transversal a todos los tamaños, permiten satisfacer las más variadas necesidades del mercado y crear configuraciones específicas para cada cliente.

ALTA TECNOLOGÍA PARA PRESTACIONES DE ALTO NIVEL

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes.



Unidad operadora de 5 ejes de interpolación de 21,5 kW ya a 8000 rpm, la más potente del mercado, que permite realizar mecanizados complejos garantizando calidad y precisión.



Las soluciones desarrolladas en el Rover C permiten realizar rápidos cambios de herramientas con tiempos de ciclo reducidos.

POSIBILIDAD DE MECANIZAR COMPONENTES DE GRAN ESPESOR GRACIAS AL PASO PIEZA DE 400 MM Y 500 MM (OPT).





La posible combinación de los grupos 5 ejes y 4 ejes permite procesar cualquier tipo de producto. Los ejes Y independientes permiten realizar cambios de herramientas mientras se realizan otras operaciones utilizando el mayor número de herramientas disponibles en la máquina.

VELOCIDAD VECTORIAL DE LOS EJES DE 124 A 156 M/1' Y ACELERACIONES DE 3,5 A 5 M/SEG PARA UNA ELEVADA PRODUCTIVIDAD.

HIGH TECHNOLOGY

POTENCIA EXACTA

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes.

La nueva unidad operadora de 5 ejes de interpolación permite realizar mecanizados complejos garantizando calidad y precisión. Combinando los grupos 5 y 4 ejes, es posible procesar cualquier tipo de producto.
Los ejes Y independientes, que permiten realizar cambios herramientas sin que aumenten los tiempos de ciclo, y las elevadas velocidades de los ejes y aceleraciones garantizan una alta productividad.

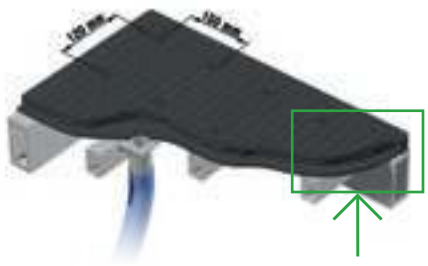


MÁXIMA FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO

Ningún límite en el bloqueo de las piezas. Biesse es capaz de proporcionar múltiples soluciones en función de las necesidades específicas del cliente.



Tecnología multizona que adapta de manera efiiente y automática el vacío de la máquina a los diversos tamaños de tablero que tiene el cliente en su producción.



CÁMARA DE DISTRIBUCIÓN DEL VACÍO

El bloqueo del vacío se adapta perfectamente al tamaño del panel y permite pasar de un formato a otro sin tener que realizar operaciones manuales.

MÁXIMA SUJECIÓN DEL PANEL GRACIAS AL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN AVANZADO DEL VACÍO CON ACUMULACIÓN DENTRO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO.



Plataforma de trabajo de laminado fenólico con sistema de vacío.



Módulos de vacío que se pueden colocar libremente en la mesa de trabajo FT sin necesidad de conexiones específicas.

PERFECTO BLOQUEO DE LAS PIEZAS DE CUALQUIER TIPO

Salida adicional auxiliar del vacío y neumática para bloqueos de piezas con formas complejas.





Posibilidad de colocar mordazas Uniclamp o sistemas de bloqueo neumático personalizados.



Bloqueo de piezas colocadas en contraplantillas especiales con vacío.

MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO REPETIDA A LO LARGO DEL TIEMPO

La estructura Gantry ha sido diseñada para aumentar los estándares de precisión y fiabilidad en las operaciones de mecanizado.

Base integral monolítica de estructura cerrada de anillo. Su robusta estructura, sumamente rígida y eficiente, se ha creado específicamente para garantizar la máxima calidad, estabilidad y precisión de mecanizado.

Una **amplia gama de tamaños** para mecanizar piezas de cualquier dimensión, entre los que escoger la máquina más adecuada.

ROVER C FT 1638
ROVER C FT 1665
ROVER C FT 1938
ROVER C FT 1965
ROVER C FT 2248





La doble motorización en el eje X permite alcanzar elevadas velocidades y aceleraciones manteniendo una alta precisión y calidad de acabado.

ELEVADA CALIDAD DE ACABADO



Los electromandriles, los cabezales de taladro y los grupos son diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica.







Biesse utiliza componentes de alto nivel en todas las máquinas de su gama de productos.

El **grupo multifunción**, posicionado en continuo a 360º desde el CN, puede montar grupos para la ejecución de mecanizados específicos (alojamientos para cerraduras, fresados para bisagras, taladros horizontales profundos, retestado, etc.).

Nuevo eje C Torque: con sistema Direct Drive. La ausencia de engranajes permite la máxima precisión, fiabilidad y rapidez de ejecución. La rotación de 360° continua y la posibilidad de interpolar permiten la realización de piezas con formas complejas.

IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.


Rover

REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DEL CICLO PARA UNA PRODUCTIVIDAD ELEVADA

Ninguna pérdida de tiempo para el equipamiento de la máquina gracias a nuevas soluciones para el cambio de herramienta que permiten tener más de 100 herramientas siempre a disposición.



Doble almacén de herramientas a bordo del carro X de 44-66 posiciones para garantizar un cambio de herramienta rápido y tiempo de mecanizado reducido. Permite alojar una hoja de 400 mm de diámetro.



Almacén de herramientas de cadena vertical en el eje Y de 10-15 posiciones.



Los **ejes Y independientes** permiten realizar cambios de herramientas mientras se realizan otras operaciones utilizando el mayor número de herramientas disponibles en la máquina. La lanzadera presente en el almacén de cadena vertical permite una ejecución rápida del cambio de herramienta.

El **Pick Up** permite equipar los almacenes en la máquina.



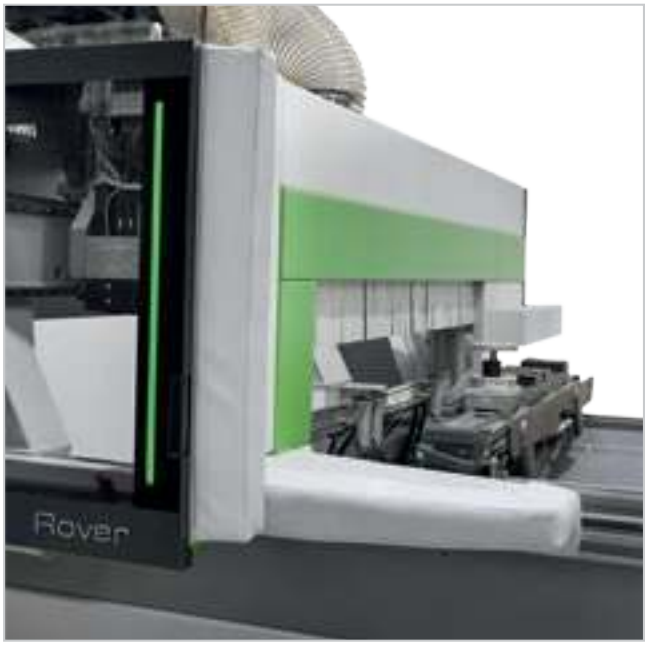


Reducción del tiempo necesario para el equipamiento de la máquina sin posibilidad de que el operario pueda cometer ningún error gracias al Presetter por contacto, que permite medir automáticamente la longitud de la herramienta.

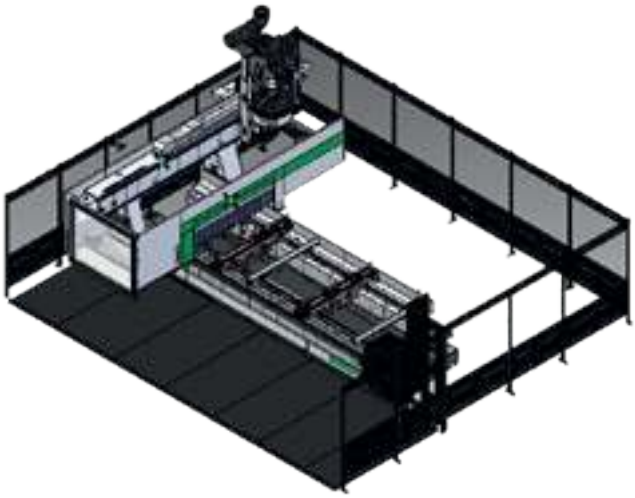
MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Las **plataformas sensibles** permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.





Seguridad y flexibilidad gracias a los nuevos bumpers combinables con las fotocélulas que no ocupan espacio en el suelo con pendular dinámico.



PROTECCIONES PERIMETRALES CON PUERTA DE ACCESO FRONTAL



Bandas laterales para la protección del grupo operador, móviles para trabajar a la máxima velocidad con total seguridad.

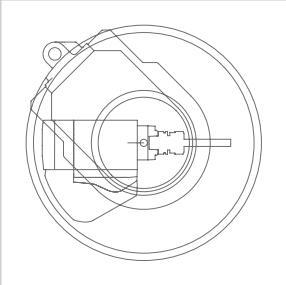


Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato.

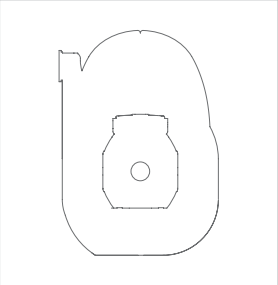


Máxima visibilidad de elaboración. **Banda de LED de 5 colores** que indican el estado de la máquina en tiempo real. Acceso agilizado durante las operaciones de equipamiento gracias al carenado delantero abatible.

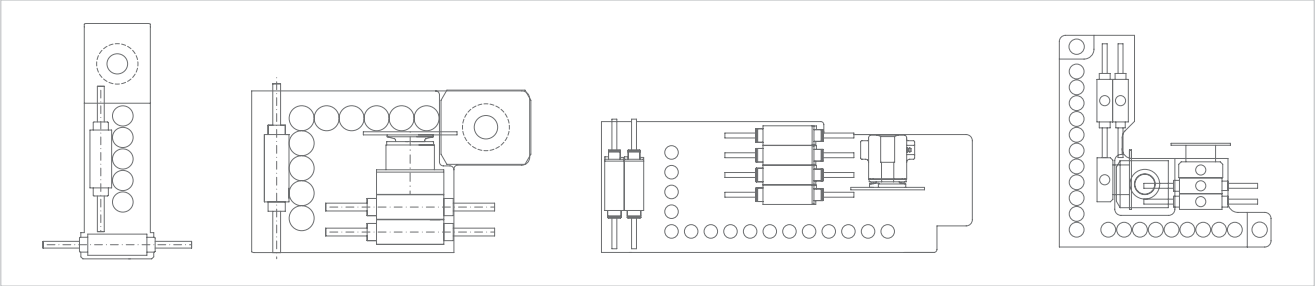
CONFIGURACIONES PERSONALIZABLES EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN



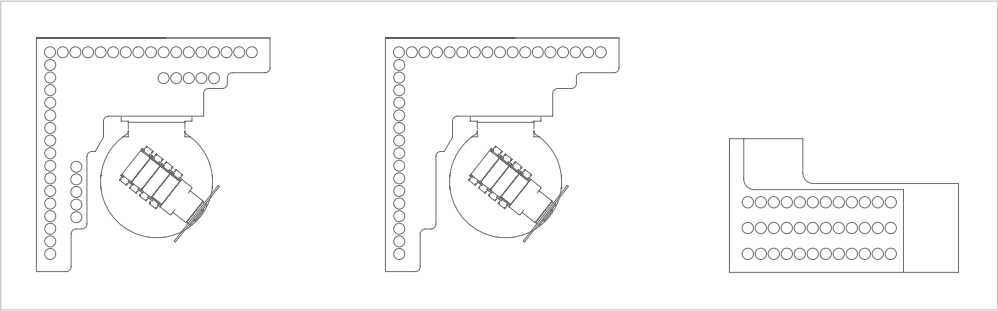
Unidad de fresado de 5 ejes con potencias de hasta 21,5 kW.



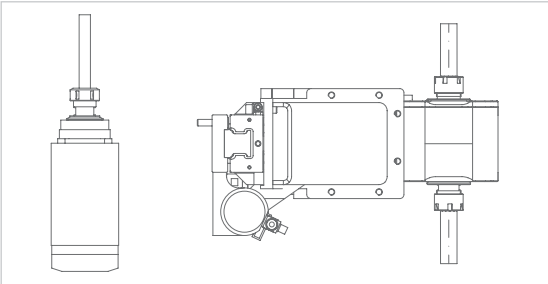
Unidad de fresado con refrigeración por aire o líquido y potencias de hasta 19,2 kW.



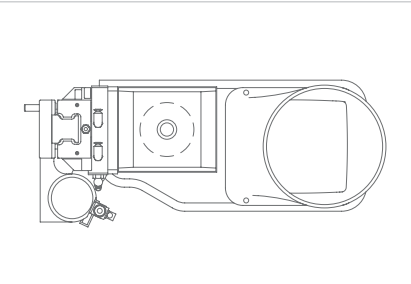
Cabezales de taladro disponibles de 9 a 30 herramientas: BHZ 9 - BHZ 17 L - BHZ 29 L - BHZ 30 2L de hasta 6000 rpm.



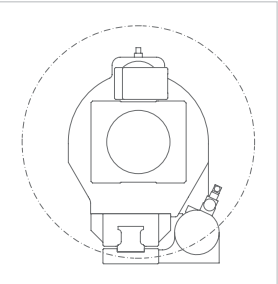
Cabezales de taladro BHC42-BHC32-BH36 wde hasta 8000 rpm.



Unidad de fresado horizontal de 1 o 2 salidas.



Unidad de fresado vertical de 6 kW.



Multifunción con rotación en 360°.

AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO





Motor vertical fijo dedicado a mecanizados auxiliares de fresado (slot, antiastillas...).



Motor horizontal fijo para alojamientos de cerraduras.



Motor horizontal de 2 salidas refrigerado por líquido. Disponible también en versión con inclinación de control numérico para mecanizados horizontales, inclinados y verticales.

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO

bTouch es una opción que puede adquirirse también en posventa para mejorar la funcionalidad y el uso de la tecnología disponible.



bTouch es la nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones efectuadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo.

Perfectamente integrado con la interfaz de B_SUITE 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.
La pantalla tiene una resolución máxima de 1920 x 1080 (Full HD) a 60 Hz.
En especial, puede:

- crear cualquier programa CAD (también paramétrico), incluyendo geometrías y mecanizados
- ampliar, mover y girar los objetos (pieza, CNC, herramientas, etc.) que se encuentran en el área CAD/CAM
- equipar los almacenes simplemente arrastrando las herramientas a un alojamiento designado
- preparar la máquina para el posicionamiento correcto de la pieza (Set-up máquina) desplazando plataformas y carros a la posición deseada
- wnviar un programa a la lista de trabajo, cambiar sus parámetros, enviarlo al CNC para su procesamiento posterior
- gestionar todos los mandos presentes en soft-console

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.

El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital. Máquinas inteligentes y software se convierten en instrumentos imprescindibles que facilitan el trabajo del día a día de quienes, en todo el mundo, trabajan la madera y otros materiales.

LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA

B_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS

B_N

B_NEST ES EL PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.

- Flexibilidad y reducción de tiempos y costes de producción.
- Optimización para cada tipo de producto.
- Gestión de artículos, placas y etiquetas.
- Integración con el software de la empresa.



LA DIGITALIZACIÓN DE LOS PROCESOS

DISEÑAR, SIMULAR, PLANIFICAR Y REALIZAR

La revolución digital ha generado un cambio trascendental basado en la innovación tecnológica que afecta a los sistemas de producción, las empresas, el mercado y la relación entre ellos y el hombre. Los programas informáticos y los procesos de gestión se integran en tiempo real y las nuevas tecnologías hacen que la competitividad de las empresas dependa cada vez más de la velocidad y la flexibilidad de la producción.

El mercado pide un software que sepa controlar perfectamente la complejidad del uso y de la programación de las máquinas, que pueda facilitar el trabajo cotidiano garantizando las ventajas debidas a la evolución actual.

Biesse, interpretando y adoptando los conceptos de la fábrica 4.0, responde a la demanda del mercado desarrollando un software que se ha concebido observando de cerca el trabajo que el cliente hace cada día, con una interfaz sencilla que facilite el uso diario de la máquina.

B_CABINET SUITE ES UN CONJUNTO INTEGRADO DE PROGRAMAS DE SOFTWARE QUE GESTIONA LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES, DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA PLANIFICACIÓN DEL PROCESO Y LA SUPERVISIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN.



´B_CABINETSUITE



´B_CABINET



´B_CABINETPLANNER



´B_CABINETFOUR

´B_CABINETUP

B_CABINET UP ES UNA APLICACIÓN ANDROID, PARA DISPOSITIVOS MÓVILES, DEDICADA AL SOFTWARE DE LA SUITE. PERMITE ELIMINAR TODOS LOS SOPORTES FIJOS DE HARDWARE GARANTIZANDO UNA VISIBILIDAD CONSTANTE Y MÓVIL DE LAS OPERACIONES DE MECANIZADO, DE LOS FALLOS Y DE LA INFORMACIÓN DETALLADA.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



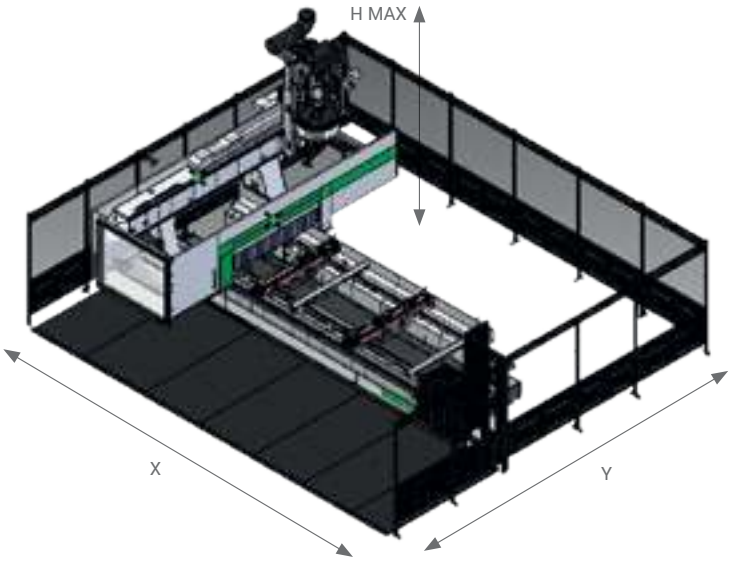
SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

BIESSE

en colaboración con accenture

DATOS TÉCNICOS



DIMENSIONES CE

		X CE Tapetes	Y CE Tapetes	X CE Bumper	Y CE Bumper	H MAX 5 ejes
ROVER C FT 1638	mm	8121	6547	8361	6530	3370
ROVER C FT 1665	mm	11027	6547	11267	6530	3370
ROVER C FT 1938	mm	8121	6567	8361	6530	3370
ROVER C FT 1965	mm	11027	6567	11267	6530	3370
ROVER C FT 2248	mm	9320	7120	9574	7064	3370

CAMPOS DE TRABAJO

		X	Y	Z
ROVER C FT 1638	mm	3765	1560	400 / 500
ROVER C FT 1665	mm	6450	1560	400 / 500
ROVER C FT 1938	mm	3765	1875	400 / 500
ROVER C FT 1965	mm	6450	1875	400 / 500
ROVER C FT 2248	mm	4801	2205	400 / 500

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Elaboración en pieza de aliso de altura 92 mm: Nivel de presión sonora superficial ponderado A (LpfA) 83 dB (A). Nivel de potencia sonora superficial ponderado A (LwA) 106 dB (A). Elaboración en pieza de MDF de altura 19 mm: Nivel de presión sonora superficial ponderado A (LpfA) 79dB (A).

Factor de incertidumbre K = 4 dB. La medición se ha realizado de conformidad con la norma EN ISO 3746 - EN ISO 11202 - UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550 TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

+100 EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

+50.000 ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

80% DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

88% DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

90% DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

92% DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+5.000 VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

96% DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

MADE WITH BIESSE

LA CARPINTERÍA DE LA SAGRADA FAMILIA APUESTA POR BIESSE

La carpintería del inigualable templo diseñado por Antoni Gaudí adquiere un centro de mecanizado BIESSE, donde principalmente se realizarán las plantillas que servirán para fabricar piezas de piedra, mármol y hormigón para la basílica, y moldes para los encofrados. Salvador Guardiola, experimentado carpintero de ribera, autor de la reproducción de dos de las Carabelas del viaje de Colón a América, es el encargado de la carpintería de la Sagrada Familia desde hace 19 años. "Hemos elegido BIESSE por la calidad de la máquina y de su servicio técnico", afirma. "La máquina no puede parar: hay días que funciona las 24 horas. Por eso necesitamos una respuesta inmediata a cualquier incidencia". En efecto, la asistencia técnica de BIESSE a la carpintería de la Sagrada Familia será puntual, precisa y eficaz gracias al servicio en línea que la empresa ofrece a sus clientes.

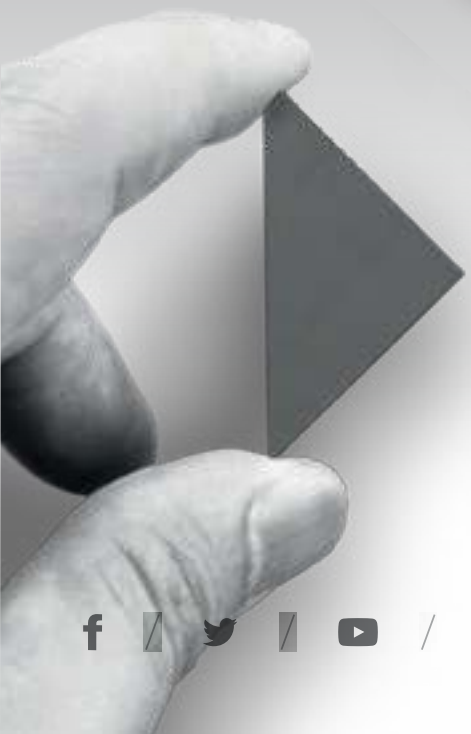


SAGRADAFAMILIA.ORG

BIESSEGROUP.COM

LIVE THE EXPERIENCE





Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESSE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO

BIESSEGROUP

5808A1597 noviembre de 2021

BIESSE.COM